

F1
F2



Perladoras de Inducción

Nuestras Perladoras de Inducción



Los nuevos equipos de fusión por inducción F1 y F2 han sido especialmente desarrollados para agilizar y facilitar el proceso de preparación de discos vítreos para el análisis por XRF y soluciones de AA para ICP. Son capaces de producir, con precisión y rapidez, perlas y disoluciones con fundentes clásicos

(Boratos) como de realizar fusiones de alta calidad de elementos no oxidados con peróxidos. Son eficaces tanto en altas como en bajas temperaturas. El modelo F2 dispone de dos estaciones de trabajo completamente independientes, literalmente es como tener dos perladoras en un sólo equipo.

Conforme con la tendencia a eliminar los gases combustibles de los laboratorios, la **Serie F** representa un destacado avance tecnológico en los equipos de fusión ya que calienta por inducción eléctrica de forma homogénea, rápida y eficiente. Son equipos altamente automatizados capaces de controlar y visualizar en tiempo real el proceso de fusión de una o dos muestras de forma absolutamente independiente. A su innovador sistema de calentamiento por inducción se suman un sistema de chequeo de temperatura constante y un gran trabajo de software. El resultado es un equipo capaz de controlar y modificar exhaustivamente en todo momento el proceso de fusión de cada una de las muestras, en tiempo real.

Funcionamiento

La **Serie F** induce corriente eléctrica a través de una bobina – sin llama y sin contacto –, la cual, a través de un campo electromagnético, calienta rápida y eficientemente el crisol, provocando la rápida fusión de la mues-

Gran productividad:

- Discos vítreos: hasta 12 por hora por cada módulo
 - Disoluciones: hasta 16 por hora por cada módulo
 - Fusiones/oxidaciones (peroxide): hasta 16 por hora y módulo.
-

tra y el fundente de forma homogénea, una vez alcanzado el tiempo de calentamiento asignado a la muestra, esta se vuelca de forma automática hacia la izquierda en el vaso de soluciones, o hacia la derecha en el molde previamente calentado.

Más rápidas

El calentamiento por inducción es notablemente más rápido, más preciso, más limpio y más confiable que cualquier otro sistema, permite alcanzar temperaturas muy elevadas (1200°C) en segundos y controlarlas eficazmente. Los cambios en la temperatura de la muestra se aplican tan rápidamente que podrá tener un control intensivo de la fusión en tiempo real. Las únicas piezas que se calientan en el equipo son los soportes cerámicos, esto permite reducir los tiempos entre ciclos de fusión, ya que no requiere el enfriamiento de amplias zonas calientes.

Mejores prestaciones

- Un pirómetro óptico apuntado a la base del crisol realiza un constante chequeo de la temperatura de la fusión.
- El mecanismo de agitación de crisoles programable permite alcanzar una homogeneización superior de las muestras durante el calentamiento.
- Un sistema de enfriamiento de crisoles y moldes programable acelera eficazmente el enfriamiento de crisoles y moldes.
- Un sistema de revolución de soluciones programable.
- Un exclusivo sistema de evacuación de gases permite la libre instalación del equipo prescindiendo de campanas de extracción de gases.
- Como medida de seguridad la puerta se bloquea mientras la temperatura en el interior representa un riesgo para el operador.
- La bobina es enfriada por un circuito cerrado de agua con un pequeño sistema de refrigeración (300W) – sin consumo de agua ni refrigerantes – capaz de mantener hasta 2 módulos / 4 bobinas trabajando de forma simultánea.

Flexible

Cada uno de los módulos de Fusión puede funcionar sincronizado con los demás o de forma totalmente independiente con diferentes programas, por ejemplo, para muestras de distinta naturaleza. Esta libertad de uso permite preparar nuevas muestras a medida que se van realizando las fusiones aumentando de esta forma la productividad de su laboratorio.

Bajo Consumo

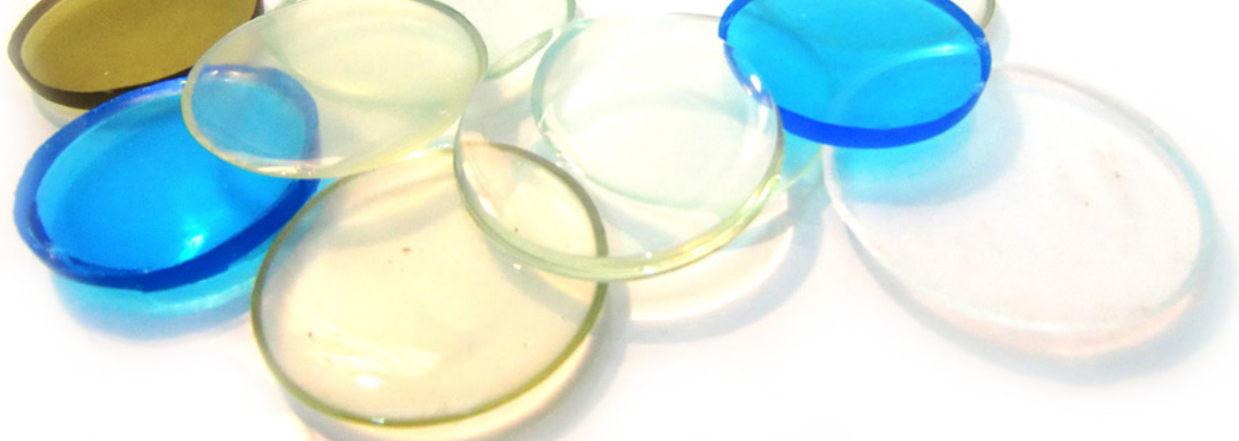
El sistema de inducción permite calentar muy rápidamente, con un consumo eléctrico muy moderado.

Máximo consumo 4000W, evaluado con el calentamiento en simultáneo de dos crisoles y dos platos.



Evite los inconvenientes derivados del uso de gas:

- **Temperatura:** control ineficaz de la temperatura.
- **Ambiente:** no es el ambiente óptimo para la oxidación de las muestras.
- **Presión:** problemas de presión de gas en localidades ubicadas en altura.
- **Seguridad:** presencia de llamas con riesgos de fuego, intoxicación o explosión.
- **Sistemas de Extracción:** proveer a su laboratorio de sistemas de extracción de mayor potencia.



Especificaciones Técnicas:

Método:	Fusión, agitación, mezcla y homogeneización
Aplicaciones:	Muestras geológicas, cementos, minerales, escorias, cerámicas, óxidos, vidrios, metales, ferroaleaciones, sulfuros, fluoruros, aleaciones, etc.
Produce:	<ul style="list-style-type: none"> • discos vítreos para XRF • soluciones de peróxido o pyrosulfato • muestras para AAs e ICP
Programas:	50 programas independientes modificables
Consumo Máximo:	3000W (en condiciones de calentamiento de 2 crisoles y 2 platos)
Alimentación:	230V - 15A
Control:	PC Control o Touch Screen 7,5" Custom Control
Refrigeración:	a - Circuito cerrado / minichiller 300W b - Circuito abierto / Circuito externo 1,5 LPM
Frecuencia de trabajo:	130..160 KHz
Alimentación:	230V - 15A
Elementos programables:	Sistema agitación de crisol / Ángulo agitación de crisol / Velocidad y ángulo de volcado / Sistema de revolución de soluciones / Sistema de enfriamiento de crisol y de molde por ventilación.
Control de temperatura:	400 a 1200°C limitado por software
Software:	Gráfico e intuitivo. Pantallas de diagnóstico y parametrización
Accesorios:	Admite crisoles y platos de aleaciones de platino, circonio, níquel
F1 Dimensiones: Peso aprox:	42cm (alto) x 35,5cm (ancho) x 50cm (profundidad) 20kg
F2 Dimensiones: Peso aprox:	42cm (alto) x 60cm (ancho) x 51cm (profundidad) 43kg
Sistemas de protección contra sobrecalentamientos y sobrecargas	

© 2016 Equilab, S.A.
All Rights Reserved

EQUILAB is a registered trademark of Equilab, S.A.

Equilab, S.A.

Avda. Camino de lo Cortao, 21 - Nave 6
28703 - San Sebastián de los Reyes - Madrid
Tel.: 91 661 00 22 / Fax: 91 661 81 46
www.equilab.es
Atención al cliente: equilab@equilab.es

