

REACTRON® Ficha técnica RT 1 y RT 2

Eficiente y económico.

Los sistemas de laboratorio REACTRON® constan de recipientes de proceso (de pared simple y múltiple, diseños estándar y específicos del cliente), sistemas de agitación para macromezclado (por ejemplo, con agitador de ancla), homogeneizadores POLYTRON® / MEGATRON® y sistemas de mezcla para trituración y micromezclado, tuberías, controles de proceso y accesorios, en concordancia con el cliente, el producto y el proceso.

TODOS LOS PROCESOS PERFECTAMENTE ALINEADOS EL UNO AL OTRO

Al integrar nuestro homogeneizador POLYTRON® PT y los elementos de agitación, puede crear la unidad perfecta. Para otros procesos de dispersión, también puede conectar nuestro dispersor en línea de laboratorio MEGATRON * además del dispersor por lotes.

CONSTRUCCIÓN MODULAR

- Recipientes de mezcla, pared simple o pared doble: para la temperatura de aplicación óptima
- Recipientes de mezcla de borosilicato, vidrio o acero: cuando el vacío es crítico
- Gama de accionamientos y generadores de dispersores: le brindan la flexibilidad que desea
- Limpieza y desmontaje: es muy sencillo con el soporte telescópico integrado
- Cambio simple de agregado: con Click & Go
- Los mejores materiales posibles: fabricación suiza
- La durabilidad es una virtud suiza

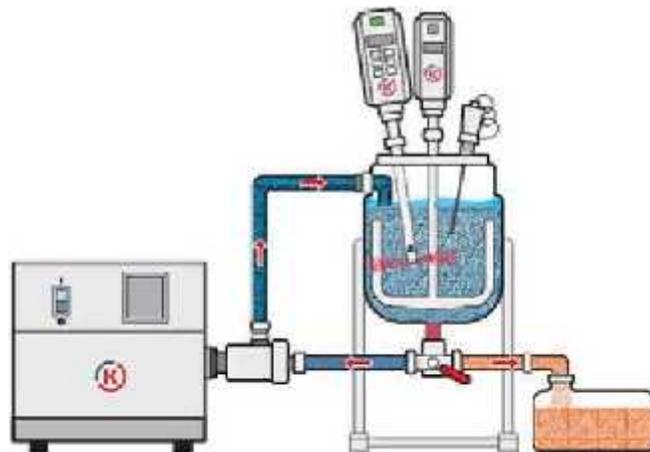


SOLUCIONES COMPLETAS COMO USTED DESEA

La capacidad de expansión es un aspecto clave de nuestros sistemas REACTRON®. Así, por ejemplo, también podemos suministrar unidades de templado que incluyen termostato / criostato, unidades de medición y control de temperatura y unidades de vacío, incluidas bombas de vacío y controladores de vacío.

La investigación exige sistemas modulares y adaptables. Podemos ofrecer soluciones que son fáciles de manejar con una configuración flexible, por lo que su creatividad no tiene límites. En combinación con nuestros sistemas MEGATRON® Inline, puede diseñar una instalación «Mini Plant® llave en mano con todo el equipo que necesita.

Los equipos del lado del cliente también se pueden integrar en nuestros sistemas, según el diseño.



INFORMACIÓN TÉCNICA

Volumen de trabajo (recipiente)	1000ml y 2000ml
Salidas utilizables	Ø 20 mm a Ø 25 mm para RT 1 Ø 30 mm a Ø 36 mm para RT 2 Con / sin cierre mecánico
Vacío	Hasta 25 mbar (a) sin homogeneizador Hasta 250 mbar (a) con homogeneizador
Voltaje de entrada	90 - 230 V ± 10%, 50 Hz / 60 Hz
Densidad relativa máxima	80% de almacenamiento 80% de funcionamiento
Max. temperatura	Estándar máx. 90 ° C Bajo pedido > 120 ° C
Clase de protección según IP 20 DIN	
EMV estándar	IEC / EN 61000-6-2 / EN 61000-6-3
Norma de seguridad	IEC / EN 61010-2-51

Garantía: 2 años contra defectos del fabricante (extensión de garantía FOC opcional)

